



Vossloh Rail Services raylarla ilgili çeşitli hizmetler sunar. Kaynaklanmış uzun rayların imalatından nakliyesine kadar, onarımından koruyucu bakımına ve eski rayların işlenmeye hazırlanmasına kadar rayın tüm ömrü boyunca aşamalarını kapsayan geniş bir hizmet yelpazesini kapsar. Yüksek uzmanlık sahibi çalışanlardan oluşan bir ekip eşsiz teknolojileri ve yöntemleri geliştirir ve işletir. Bu sayede müşterilerimizin modern demir yollarının değerini koruyabilmeleri ve emniyetini sağlamaları gerçekleşmiş olur.

Yarı mobil kaynak düzeneği

Yarı mobil kaynak düzeneği

Vossloh Rail Services'in geliştirdiği yarı mobil kaynak düzeneğinin yardımıyla kısa raylar, doğrudan doğruya dönecekleri yerde uzun raylar halinde kaynaklır. Bu sayede kalite maksimuma çıkar, inşaatın ilerlemesi hızlanır ve giderler bariz şekilde azaltılır.



KAYNAK TEKNOLOJİSİ

Yarı mobil kaynak düzeneği uzun raylar imal etmek için en yüksek teknoloji olan yakma alın kaynak yöntemini kullanıyor. Birinci sınıf kaynaklar elde etmek için Schlatter firmasının AMS-60 kaynak kafası kullanılır. Diğer işlem adımları ise kaynaklar soğuduktan sonra taşlanmaları ve doğrultulmalarıdır. Bunun için sabit kaynak düzeneklerinde kullanılan aletlerin aynısı kullanılır. Böylece sabit ray kaynağındaki kaliteye yakın bir kalite elde edilir.

ÖZELLİKLERİ

- Raya bağlı bir kaynak makinesiyle (bir havai hattın altında çalışabilir) veya iki yollu bir kaynak makinesiyle birlikte mümkün
- Kendi elektrik beslemesi var
- Rayı yedeğe alma ünitesi ve tahrik ünitesi entegre edilmiş
- Kusursuz bir kaynak geometrisi sağlamak için entegre ray taşlaması ve doğrultması
- Giriş ray uzunluğu: 15 m ila 120 m
- Çıkış ray uzunluğu: 400 metreye kadar
- Tüm bilinen ray profilleri ve kaliteleri için uygun

AYRICA...

Vossloh Rail Services raylarla ilgili bir dizi hizmet daha sunuyor:

- Hatta mobil kaynak (yakma alın kaynak ve alüminotermite kaynağı), voltaj dengelemesi dahil
- Rayların yüklenmesi ve indirilmesi – Ray değişimi
- Mobil ray frezeleri (örn. yeni döşeme işlemleri veya raylardaki hataları gidermek için)
- High Speed Grinding – Yüksek Hız Taşlaması
- Rayların hazırlanması
- Muayene hizmetleri (örn. türbülans ve ultrason kontrolleri, ray profil ölçümleri)
- Danışma hizmetleri

YAPISI

Yarı mobil kaynak düzeneği üç modülden oluşur:

1. Kısa ray deposu
 - Üretim için rayların önden depolanması
 - Vagon üzerinde getirmek de mümkün
 - Olası ray uzunlukları: 15 m ila 120 m
2. İşleme ünitesi
 - Kaynak hazırlığı için temas yüzeyi taşlaması
 - Rayı hareket ettirmek için yedeğe alma ünitesi
 - Kaynak modülü
3. Uzun ray taşıma ünitesi – Kaynaklanmasi biten raylar için uzun ray deposu
 - Olası ray uzunlukları: 400 metreye kadar
 - Kaynakların son işlenmesi (taşlama ve doğrultma)

AVANTAJLAR

- Hatta üretilen kaynak yerlerine kıyasla daha iyi kalite (metalurji, yüklenme, ömür)
- Basitleştirilmiş lojistik: "Yerinde" ihtiyaca uygun üretim sayesinde karmaşık ve masraflı bir nakliye lojistiğine gerek kalmaz
- Uzun raylar kullanılarak işin hızlı ilerlemesi
- Uzun rayların imalatı ve depolanması inşaat işinin gelişiminden bağımsız

KULLANIM SEÇENEKLERİ

Yarı mobil kaynak düzeneği ray değişimi, hat yenilemesi ve yeni hat inşaatları için uygundur. Sözü edilen avantajlar şu durumlarda görülür:

- Şantiye özellikle büyük veya uzun süren bir inşaatla
- uzun raylar teslim edilemiyorsa veya çok masraflı ve zorsa
- demiryolunda özellikle yüksek ray ve kaynak kalitesi isteni yorsa

Yarı mobil kaynak düzeneği: İşleme ünitesi

